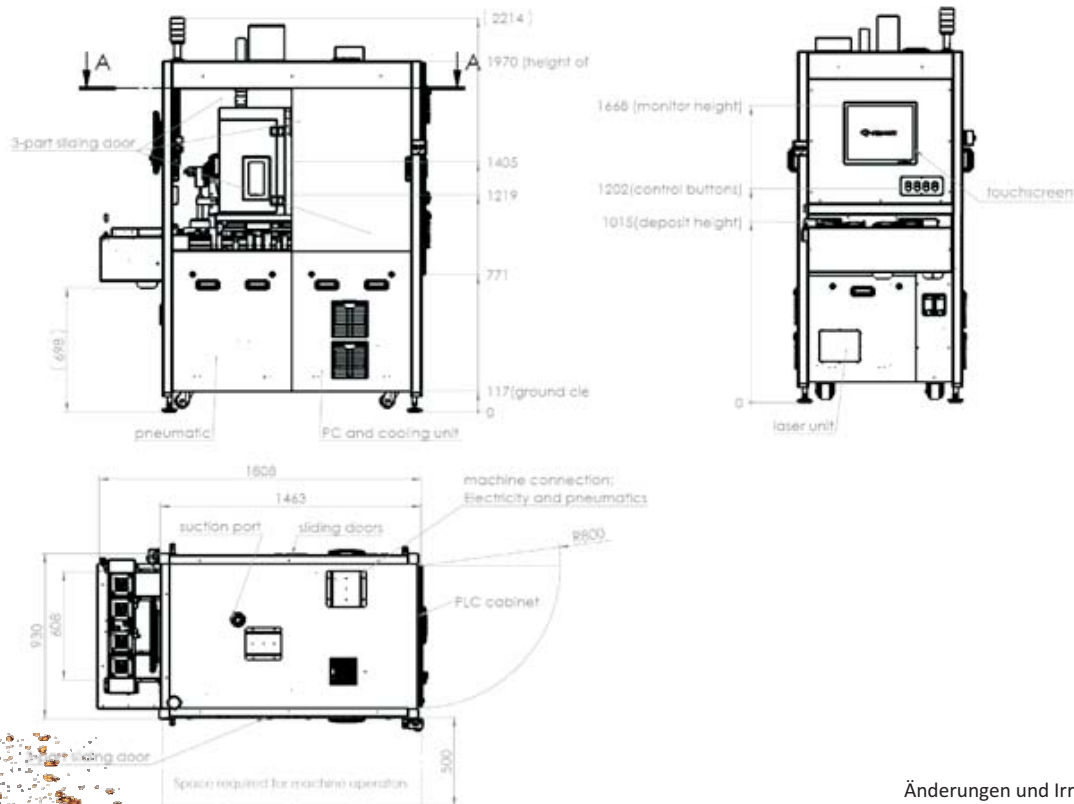




Laserkunststoffschweissen Rundlauf Werkstückträger



Abmasse	ca. b = 930 mm x t = 1808 mm x h = 2214 mm (siehe Skizze)
Gewicht	ca. 1400 kg
Medienversorgung	400 V DC / 3ph / 16A Druckluft 6 bar
Umgebungsbedingungen	max. 10 - 40 °C Umgebungstemperatur max. 80% Luftfeuchtigkeit bei (25 °C)
Ausführung	Werkstückaufnahmen werden auf Förderband transportiert Steharbeitsplatz, manuelles Be- / Entladen Servoachse mit Kraft- Weg Überwachung, Datenaufzeichnung Umfangreiche Bauteilabfrage und Kontrolle optional: zus. Stationen, DMX Leser, MES-Anbindung, etc.
Werkzeuge	Oberwerkzeug / Unterwerkzeug Kundenspezifisch
Schnittstellen	TCPIP / SMEMA / digital IO
max. Bearbeitungsfeld	max. 100 mm x 100 mm
max. Prozesskraft	max. 900 N
Laser	Diodenlaser 150 W / 300 W oder Faserlaser 500 W



Änderungen und Irrtümer vorbehalten
Rev. 1.0 / Okt. 2014
© 2014 GEFASOFT all rights reserved



Automatisierung und Software Donauuferstr.115 93059 Regensburg Tel.: 0941/79996-0 Fax.: 0941/79996-66
GmbH Regensburg info@gefasoftware.com http://www.gefasoftware-regensburg.de

Geschäftsführer:
Harald Grünbauer Michael Würsching
Amtsgericht Regensburg HRB Nr. 6109
USt-IdNr.: DE 174431675
Steuer-Nr.: 244/127/20152
DUNS: 31-389-5096

Bankverbindungen:
Sparkasse Regensburg
Kto.-Nr.: 1726 68 BLZ: 750 500 00
IBAN: DE05 7505 0000 0000 1726 68
Swift: BYLADEM1RBG

Oberbank Regensburg
Kto.-Nr.: 1071 1134 09 BLZ: 701 207 00
IBAN: DE35 7012 0700 1071 1134 09
Swift: OBKLDDEM

