

GCell Multipin Press Fit

Kraft-Weg-überwachtes Einpressen von Multipin Stecker in Leiterplatte

Die Gcell ermöglicht ein "Kraft-Weg" überwachtes Einpressen von Multipin-Steckkontakten. Die Gcell ist konstruktiv so aufgebaut, dass alle auftretenden Kräfte symmetrisch auf die Fügepartner wirken. Vier robuste Mehrfachrollenführungen sichern einen homogenen Kräfteintrag. Dieser wird über den Weg auf den vorgegebenen Soll-Wert aufgebracht.

Die Gcell ist halbautomatisch für manuelles Be- und Entladen in Schubladentechnik aufgebaut. Ein Datamatrixcode kann oben bzw. unten auf der Leiterplatte gelesen werden. Der obere und untere Werkzeugsatz kann nach dem "POKA YOKE" -Prinzip (verwechselsicher) für neue Stecker- PCB Konfigurationen innerhalb weniger Minuten vom Bediener gewechselt werden.

Vorteile Maschine

Als Schublade oder Rundteller
Geringer Flächenbedarf
Umfassende Prozesskontrolle
Flexibles Werkzeugwechselsystem POKA YOKE
Anbindung an MES möglich
Ergonomie Bedienbarkeit

Vorteile Prozess

Vibrationssichere Verbindung
Sicherer Prozess
Kein Lot, keine Silikonproblematik
Kurze Zykluszeiten

Prozessablauf

Schublade:

Manuelles Einlegen der Stecker
Manuelles Einlegen der PCB
Manuelle Schublade schließen
Automatisches Verriegeln
Datamatrixlesen
MES Abgleich
Fahrt in die Pressposition
Pressvorgangelektrische Pin-Prüfung
Abgleich MES: i.O./n.i.O.
Schublade öffnet automatisch
Manuelle Bauteilentnahme

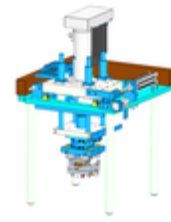
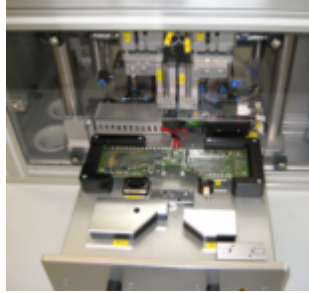
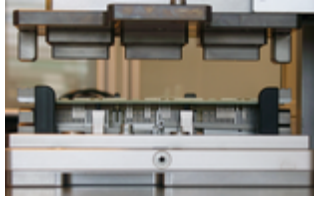
Gesamtzykluszeit: 12 bis 20 Sek. (Bauteilabhängig)

Rundteller:

Manuelles Einlegen der Stecker
Manuelles Einlegen der PCB
Start-Button betätigen
Datamatrixlesen
MES Abgleich
Automatisches Einschwenken
Fahrt in die Pressposition
Pressvorgangelektrische Pin-Prüfung
Abgleich MES: i.O./n.i.O.
Automatischer Schwenk zur Entnahmeposition
Manuelle Bauteilentnahme

Gesamtzykluszeit: 8,5 bis 10 Sek. (Bauteilabhängig)

Impressionen



Downloads

[Technische Spezifikationen](#)

